

**Année 2022-2023**

**ENTREE EN CYCLE D'ORIENTATION PROFESSIONNELLE (COP)**

**PROGRAMME DES EPREUVES**

**ORGUE**

**Lundi 26 septembre 2022**

Un programme de 15 mn maximum comprenant :

- J.S. BACH : Un mouvement rapide au choix d'une des 6 Sonates en trio BWV 525 à 530
- T. ESCAICH : Verset n°2, extrait des 5 Versets sur *Victimae Paschali* - Ed. Henry Lemoine
- Une pièce au choix du candidat dans la limite du temps restant